



## ¿Por qué humidificar?... Para la defensa

Garantizar una adecuada humidificación en sus operaciones brinda fiabilidad en los sistemas y por lo tanto significa mayor

- Mantener altos estándares de fiabilidad y tiempo de actividad
- Aumentar la formación y los niveles de disponibilidad
- Reducir fallos en componentes de equipos electrónicos
- Asistencia para actividades MRO puntuales

# Una humedad adecuada es esencial para la disponibilidad y fiabilidad de los sistemas y equipamientos de defensa

Un nivel insuficiente de humedad en sus instalaciones operativas, de capacitación y almacenamiento, pueden causar descargas electrostáticas, fallas de componentes, anomalías en las municiones, menor rendimiento del equipo y dificultades en la disponibilidad de vehículos y equipos. Garantizar una adecuada humidificación en sus instalaciones de almacenamiento y operaciones garantiza la máxima fiabilidad, asegurando un aumento de la capacitación y la disponibilidad operativa.

## Mantenga altos estándares de fiabilidad y tiempo útil

Una humidificación adecuada es esencial para mantener altos estándares de confiabilidad y los requisitos de tiempo de actividad con la aviónica y los componentes eléctricos. Los niveles bajos de humedad pueden conducir a fallas en los componentes eléctricos y mal funcionamiento, obstaculizar las operaciones y conducir a situaciones peligrosas por el mal funcionamiento del equipo.

### Mantenga una óptima fiabilidad del sistema y de los equipos mediante una humedad adecuada

Asegurando que sus instalaciones se mantenga un nivel de humedad relativa de 40-60% HR, se obtendrá el máximo rendimiento y disponibilidad de los equipos. La humedad adecuada contribuye a la reducción de la necesidad de repuestos y mantenimiento, maximiza el tiempo disponible para entrenamiento, el aumento de las métricas de capacitación y disponibilidad y soporta el mayor número de unidades listas para el combate en cualquier momento dado.

## Reduzca las ESD y fallos de componentes

Mantener el nivel de humedad óptimo en sus instalaciones de almacenamiento y centros de entrenamiento reduce las posibilidades de descarga electrostática (ESD). Las ESD puede causar daños a los componentes eléctricos, fallos de componentes electrónicos y sistemas operacionales, y poner en peligro a su personal debido a la posibilidad de descargas eléctricas o de combustión.

### Reduzca las ESD y averías de componentes mediante una humedad adecuada

Mantener los ambientes interiores en un nivel de humedad relativa de 40-60% HR evita estos costosos y peligrosos fallos en los componentes electrónicos. Esto trae aparejada una amplia gama de beneficios, incluyendo un mayor tiempo de actividad de la aviónica y sistemas electrónicos, más tiempo disponible para entrenamiento, mejores niveles de formación y disponibilidad del personal, mayor OPEMPO y más misiones completadas.

## Garantice la máxima disponibilidad operativa y durabilidad con recubrimientos fiables

Para ofrecer el máximo rendimiento y durabilidad, se requieren recubrimientos de calidad para el equipamiento. La pintura de vehículos y equipos militares



requiere un entorno con baja estática para su correcta aplicación.

**Garantice la máxima disponibilidad de vehículos y equipos mediante una humedad adecuada durante la adherencia**

Mantener un ambiente interior entre 40-60% HR es ideal para pintura electrostática y revestimiento en polvo, con el fin de crear una capa duradera. En estas condiciones ideales, los revestimientos ofrecen mejores resultados a la primera mano, se reducen los desechos y retoques de pintura, aumentan los índices de disponibilidad de equipos, aumenta el tiempo de utilización y disponibilidad operativa y mejoran los logros de la misión.

### **Garantice el óptimo rendimiento de la munición**

**Reduzca la degradación química**

Prevenir la degradación química en sus almacenes de municiones y operaciones es esencial para la seguridad del personal y el éxito de la misión. Mantener los niveles de humedad relativa óptima es fundamental para la prevención de la degradación química de munición

militar. Las municiones almacenadas en un ambiente de humedad uniforme proporciona una mayor disponibilidad e índices de uso para el combate.

**Garantice la estabilidad de las municiones**

Municiones, pólvora, explosivos y cualquier material combustible manipulado, tienen un alto riesgo de peligro ante cualquier chispa de descarga estática presente. Los niveles de humidificación adecuado reducen significativamente las posibilidades de descarga estática. Esto lleva a una reducción de riesgos de explosión, entornos de trabajo más seguros, un aumento de la disponibilidad y porcentaje de uso de material, máximo tiempo de entrenamiento, mayor disponibilidad y posición operativa y mayor índice de cumplimiento de la misión.

**Asegure la disponibilidad y operatividad de equipos y mediante una humedad adecuada**

El mantenimiento apropiado de los niveles de humedad del 50-60% de humedad en las zonas de almacenamiento de municiones proporciona una vida útil segura maximizada, mejora las tasas de utilización de municiones, aumenta las tasas de calificación de sistemas de armas, y la disponibilidad y posicionamiento de todas las unidades para las misiones.

**Asegurar una adecuada humidificación en su planta garantizará la máxima fiabilidad, durabilidad y disponibilidad**



## Soluciones eficaces de humidificación para la industria de la Defensa

Nortec fabrica una amplia gama de sistemas de humidificación y enfriamiento evaporativo que abarca todas las tecnologías. Los ingenieros de Nortec especialistas en humidificación son capaces de brindar la solución adecuada para satisfacer las necesidades de la industria de la defensa, tanto para un centro de operaciones, como para centros de entrenamiento, o almacenamiento.

**Un efectivo control de humedad supone una larga lista de ventajas para la industria de la defensa.:**

- Mantiene un medio ambiente de trabajo seguro
- Aumentar la capacidad y la disponibilidad para entrenamiento
- Asegura la fiabilidad de los equipos y sistemas
- Evita costosos y peligrosos fallos de componentes

**Algunos clientes de Nortec en la industria electrónica son:**

- **Fuerza Aérea de los EE.UU.**
- **Ejército de EE.UU.**
- **Marina de EE.UU.**
- **Agencia de Sistemas de Información para la Defensa (EE.UU.)**
- **Agencia de Seguridad Nacional (EE.UU.)**

Como fabricante líder de sistemas de humidificación comercial e industrial desde hace más de 40 años, Nortec cuenta con tecnología y experiencia en aplicaciones para satisfacer las necesidades para cualquier aplicación.

Contáctenos hoy mismo y asegúrese de obtener la mejor solución de humidificación para su instalación y actividades de defensa.

**EE.UU.** 2700 90th Street, Sturtevant, WI 53177

**Canadá** 2740 Fenton Road, Ottawa, Ontario K1T 3T7

**Tel** 1.866.NORTEC1 **Fax** 613.822.7964 **Email** [nortec@humidity.com](mailto:nortec@humidity.com)

  
humidity.com